江別工業団地だより

ついしかり

令和2年10月16日 vol.149

■発行／江別工業団地協同組合　江別市工栄町15の1　電話384-3262■発行責任者／理事長 杉野邦彦■印刷／笹岡印刷株式会社

*広報「ついしかり」の名称は、江別の発祥の地「対雁」（現在の工業団地周辺）の地名からとったものです。

大雪山 旭岳・姿見の池（9月13日／東川町）

写真提供／葛西　利光

目　次

○ 表紙 大雪山 旭岳 …… 1
○ 江別工業団地広報プロジェクト 企業紹介…… 2～5
○ 製品紹介 ㈱イチムラ …… 6～7
○ 交通安全運動 旗の波街頭啓発 …… 8
○ 危険予知訓練（KYT）研修会 …… 9
○ 山登り同好会レポート …… 10～11
○ わが郷土の歴史 その38 …… 12
○ 7月豪雨災害義援金 …… 13
○ 新規加入組合員の紹介 …… 13
○ 献血ボランティア活動のお知らせ …… 13
○ 親睦ボウリング大会開催について …… 13
○ 工業団地簡易郵便局からのお知らせ …… 13
○ クロスワードパズル …… 14
○ 組合予定行事 …… 14

ヤンマーアグリジャパン（株）北海道支社

グッズ販売や農機の展示、カフェなどで訪れた方々に
農業への関心を持ってもらうコーナー

施設の集合体

ヤンマーアグリジャパン（株）北海道支社は、農機の販売だけでなく実際に農機を使える圃場や、農機を整備する工場、部品の倉庫、御来場頂いた方々へ情報を発信する施設などが集まった複合施設だ。

一般的に想像するヤンマーアグリジャパン（株）は農機の販売や部品の管理などのイメージが強い企業だが、ここはそれ以外に情報発信や地域との交流を主な役割としている。

企業情報

ヤンマーアグリジャパン（株）
北海道支社
北海道江別市栄町１０−６

畑のモデル

地域と共に

ヤンマーアグリジャパン（株）北海道支社は、ただ農機を売るというわけではなく、農家の方々や地域の住民たちと共存することを大切にしている。

近年では農家もただ作るだけでなく、工夫をして他者と差別化を図らなければ生き残れない時代になっていると語る。そのためにここでは農家の方々のアドバイスをするなどのサポートを行っている。

さらに地域住民や地域の学校に通っている生徒の見学を受け入れることで、農業と関わりが薄い人たちに関心を持ってもらうように力を入れて取り組んでいる。私たちの取材が取材らしくなかったのは、このような背景があったからなのかもしれない。

ここでしか飲めないコーヒーも！

若者への一言

最近の若い人たちは食への関心が薄いと思う。もっと食に関心を持ってほしい。そのために見学などを受け入れ、施設も整えているのでぜひ、気軽に来てほしい。

感想

今回ヤンマーアグリジャパン様へ取材をさせていただいて感じたことは、この施設を色々な人に知ってほしいということです。想像以上に機械の見学も楽しく取材ということを忘れそうになるくらい楽しく過ごせました。みなさんもぜひ足を運んでみてはいかがでしょうか。

江別の学生に地域の企業を知ってもらいたい。そして市内の企業へ就職するきっかけを作りたい。この江別工業団地には、高い技術と品質を提供する優良な企業がたくさんあり、また私たちの生活にとっても身近で親しみのある会社が多く存在します。札幌学院大学に協力を仰ぎ、学生の皆さんに企業を取材してもらうことで理解を深める機会をもうけました。長い時間をかけ学生が取り組んだ取材記事を、ご紹介いたします。

株式会社　よつば林業

北海道の林業を支える

北海道の林業に携わる企業は現在では4社程度にまで減少している。そんな中で代表取締役の井上正雄さんは70歳の時に当時勤めていた企業が倒産したが「他に人がいないからやってくれ」と頼まれ現在のよつば林業を経営している。

北海道には広葉樹林はほとんどなく、切りつくしてしまったため、針葉樹林が多くなってきている。そのため、木の60%をヨーロッパから輸入しており、現在ではその輸入されている木を使用して加工し販売するか、原木から生産して利用者のニーズに合わせて販売している。

◀木材加工の様子

若者に一言

近年では大学に行くのが当たり前であり、大学在学中に進みたい道をしっかり決めて勉強をしておくことが社会に出るうえで大切。学生の間に専門知識を勉強しておくことで社会に出たときすぐ使える人材になれる。若者に限らず、元々別の道から林業の世界に来た人は特に勉強をしない人が多い。今までとは別の道を選んだということに何かしらの理由があるのかもしれないが、自分で決めた道なのだからしっかりとやるべきことはやること。

◀代表取締役の井上正雄さん

コラム

今回訪問させていただいて感じたことは、従業員が少人数でありながらも一人ひとりが違う業務を行ない、しかも早く正確に業務をこなしていることです。その光景を見て加工職人のすごさを感じました。

企業データ

株式会社　よつば林業

製造業

江別市工栄町13番地の5

011-383-7330

代表取締役　井上　正雄

北海電気工事　株式会社

道内最大の資材センター

北海電気工事株式会社は、本店が札幌市白石区にあり、道内各地に支店・営業所や資材倉庫を持つ昭和十九年十月一日創立の主に電気工事業を中心に行う北海道電力の請負会社である。その中で江別にある札幌資材センターは電線や資材の保管・受入や払出など様々な業務を行う道内最大の資材倉庫である。ここではお客様や取引先からの発注があると「お客様に迅速にかつ丁寧な対応、提供をするのが私たちの企業責任」と話す。

最近では太陽光発電の設備工事にも力を入れ道内各地で設備工事を行っている。

↑送電線新設工事の風景

積極的な社会貢献活動

北海電気工事は、社会貢献活動にも取り組んでおり、地域の清掃活動など積極的に取り組んでいる。「お客様の信頼を得ることも重要な企業責任だ」と話していただいた。

コラム

取材を終えてみて、「責任」という言葉がたくさん出てきてこれから何事も責任を持つことが大事だと感じました。

↑架空配電線工事の風景

若者への一言

チャレンジが大事です。社会人になると何事も責任が付きまといます。その中で自分で考え行動することが求められると思います。その力を大学で養うことが大事だと思います。

企業データ

北海電気工事　株式会社

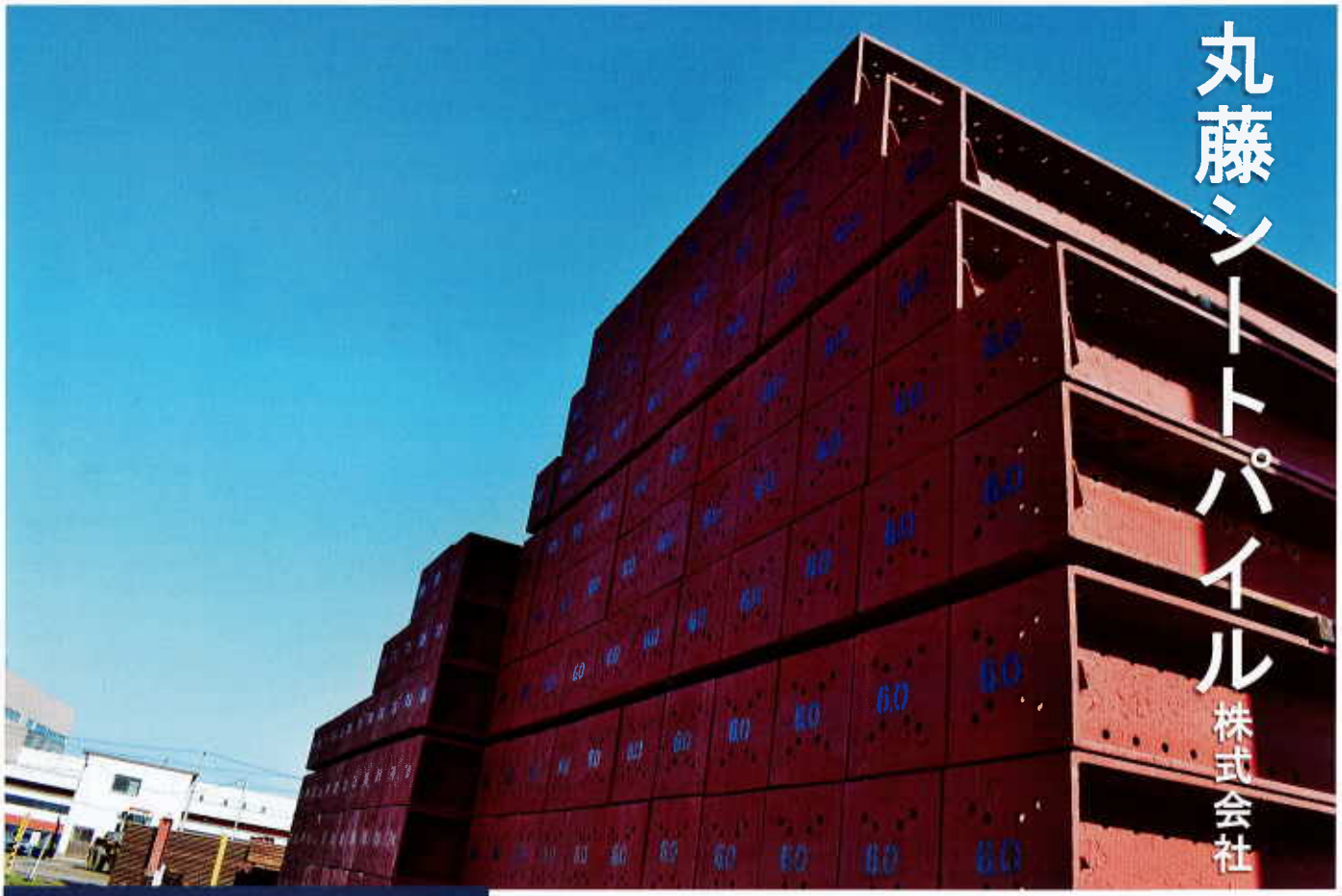
電気工事業

江別市工栄町 26 番地 13

(011)382-9821

取締役社長　吉本　浩昌

江別の学生に地域の企業を知ってもらいたい。そして市内の企業へ就職するきっかけを作りたい。この江別工業団地には、高い技術と品質を提供する優良な企業がたくさんあり、また私たちの生活にとっても身近で親しみのある会社が多く存在します。札幌学院大学に協力を仰ぎ、学生の皆さんに企業を取材してもらうことで理解を深める機会をもうけました。長い時間をかけ学生が取り組んだ取材記事を、ご紹介いたします。



丸藤シートパイル株式会社

満足と信頼を得る技術

丸藤シートパイル株式会社は、鉄矢板(シートパイル)、H型鋼などをはじめとする建設用資材の販売・賃貸及び整備・修理加工を行っている会社である。

見学させていただいた工場の中では貸出した重仮設材の整備や修理加工を主に行っていた。なかでも会社名にもあるシートパイルは、現場によって重仮設材の長さが変わるため、顧客のニーズに合わせた加工が必要となる。シートパイルは一度現場に出すと、地中に埋めて使うため、曲がったり傷が付いたりする。その曲がってしまったところを切断し、次の顧客のニーズにあった長さに溶接しなおし、また次の現場に出すということを繰り返し行っている。「溶接しなおしても新品同様の強度」という安心と安全から、顧客からの満足と信頼を得ている。

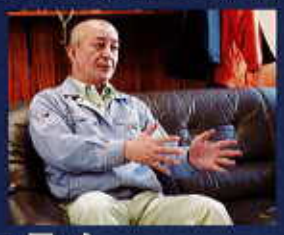
札幌支店札幌工場では協力会社「三喜工業」「加藤工業」「佐藤鋼業」の3社と提携し、日々の業務を行っている。資格を要する資材の溶接や重機の操作など、何トンもある重仮設材を扱うため、常に事故や危険と隣り合わせであるにも関わらず、取材当時で約90万時間を超える無災害を誇っている協力会社もあった。絶対事故に遭わない遭わせないといった意思共有をミーティングや日常点検を通してリスクアセスメントを行い、安全を最優先として、品質の優れた技術・製品サービスの提供を行っている。

溶接中のシートパイル

若者にひとこと

今の若者は元気がない！

より良い人間関係を築いていくために必要なことは、明るく元気に挨拶をすることだ。挨拶から始まる「話のきっかけ作り」が大切であると語ってくれた。



札幌支店　札幌工場
工場長　泉山　章さん

コラム

～取材を終えて～

温かい人間関係が社員同士の信用と信頼を生み、無事故無災害に繋がっていると感じ、コミュニケーションの大切さを改めて気づかされました。

(前列左)工場長　泉山　章さん
(前列右)三浦　颯実さん

◆企業データ◆
〒067-0051　北海道江別市工栄町10番1江別工業団地内
TEL:011(383)4111
代表取締役社長　加藤　七郎

Ebetsu × ICHIMURA / E-model table
スタンディングワークで健康維持と業務効率アップに

健康都市宣言の街「北海道江別市」と「ICHIMURA」との共同開発商品

現場から生まれた E-model table

近年、国内でも導入する企業が増え、高まる健康意識と共に需要が伸びて来ている「スタンディングデスク」。
この度、健康都市宣言を掲げている江別市とのコラボにより、働く現場から生まれた新しい使い方や防災対策時に活かせる新たな機能をプラスして、どんな現場にでも対応可能な多用途・昇降デスクとして紹介する。

11時間以上の座位で
死亡リスク40%UP
※4時間未満の座位の人に比べて

日本人の座位時間は
世界最長7時間

長時間の座位姿勢では、腰部周辺の筋肉活動が低下して全身の血流が悪くなる。
※オーストラリア・シドニー大学研究機関による

30分に1回
立って動くだけでOK!

立っている時の無意識な体の揺れが脚部や腹部の筋ポンプに作用、また交感神経が反応して、全身の血流を促す。

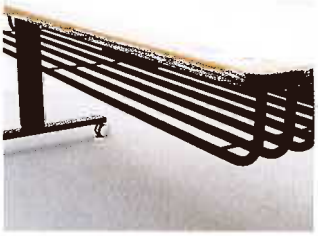
5つのエッセンス

- Ebetsu 江別
- Emergency 災害時
- Easy 簡単 使い易さ
- Efficiency 効率
- Eco 環境配慮

E-model table に期待できる事

1、集中力が持続する
2、眠気防止
3、脳の認知機能の向上
4、アイデアが浮かびやすい
5、ダラダラ作業の軽減
6、健康経営の実践

天板表面はマグネットが使えるホワイトボード仕様。会議中でも重要な事柄をすぐにメモする事ができる。手持ちのペンホルダーもマグネットタイプなら写真の様に天板下に収納すると邪魔にならない



昇降式デスクには珍しい大容量の物入。大判の資料がストレスなしに収納できる。地図用バインダー（483×615×38）を6冊も収納が可能

「現場人」がストレスフリーで使えるデスク

見た目の丈夫さとカンタン操作で気負わずお仕事モードへ
働く現場に珍しい天然木が親しみ易いデスク

LE-ET-1575-BK

LE-ET-1575-WH

天板の昇降は、動きのスムーズな電動式を採用。高さを4段階にメモリーでき、使用目的に合わせて高さを設定できる

大型のカウントダウンタイマーをセット。ミーティングの超過防止やプレゼンなどの残り時間を知らせてくれる

[Detail]

天板：ランバーコア [t24(下地)] / ホワイトボードシート貼 / 裏面バッカー貼
物入：丸パイプ [15.9φ×t1.6] / 丸棒 [6φ] / 粉体塗装仕上げ（艶消し）
電動昇降脚：最大推力1000N、AC100V/216W
付属品：ホワイトボードマーカー（黒/赤）、クリーナー
重量：1875 標準仕様 77kg

コード	W1 (天板幅)	W2 (物入幅)	D (天板幅)	H (高さ)	脚カラー
LE-ET-1275-□	1200	980	750	710～1310	BK(黒)/WH(白)
LE-ET-1575-□	1500	1280			
LE-ET-1875-□	1800	1580			

※納期はお問い合わせください。仕様の変更がある場合がございます。

写真上：hgt table 2200/ピンク、写真下：hgt chair/ブラック

product 01

chair / A-100 Re

およそ 65 年前に下請け工場からメーカーへと転身するきっかけとなった自社ブランド椅子の復刻版。道内初のスチール製のパイプ椅子として当時発売された。ノスタルジックな雰囲気とヴィンテージ感がたまらない一品。

A-100Re（脚・座/ブラウン、フレーム/ブラック）

その名の通り「あやとり」の様に幾何学模様が美しいコンソールとハイチェア。窓辺の景色に馴染みやすいエアリーな雰囲気が、「海の見える道の駅」で採用されている。

02 product console & chair / AYATORI

フラベースシリーズ　左下写真：キャスター付き Wallfy、右写真：Wallfy パネルタイプ

product 03

shelf / Wallfy ser.

用途別にいくつかの収納アイテムを使い易い高さや位置にレイアウトして使う壁面収納家具。

kami-gane シリーズ　左写真：typeC・D、右写真：参考商品

interior goods series

気軽に購入ができるインテリア雑貨も製作している。現在スポット的に百貨店などで販売中。写真上は紙を鉄で表現した「kami-gane」シリーズ。

04 product

フラベースシリーズ　左写真：ロンパス、右写真：スクエア（横）

株式会社 イチムラ（本部・江別工場）
〒 067-0051
北海道江別市工栄町 22-1
☎ 011-351-3330
🖷 011-351-3000

■ 関東支店・熊谷工場
〒 360-0241
埼玉県熊谷市妻沼台 35-1
☎ 048-577-4455
🖷 048-577-4451

■ 東北支店
〒 984-0015
宮城県仙台市若林区卸町 4 丁目 3-9
☎ 022-352-1850
🖷 022-352-1856

■ 東京支店
〒 151-0053
東京都渋谷区代々木 2-15-2-303
☎ 03-5354-3522
🖷 03-5354-3524

交通安全運動　旗の波街頭啓発　▶2020.7.13 江別工業団地協同組合

7月13日（月）夏の交通安全運動に合わせ「旗の波街頭啓発」を実施しました。

参加者は34企業75名。今回は感染症予防のため、参加者全員に手の消毒とマスクの着用をお願いし、密にならないよう間隔を空けるなど十分な対策をしたうえでの実施となりました。

まず江別警察署署長　穴澤勝史様、江別地区交通安全協会会長 高間專逸様、地元入りされておりました衆議院議員 和田義明様にご挨拶をいただきました。

穴澤署長様のお話の中では「あおり運転」の厳罰化が6月30日よりスタートしたことに伴い、「あおり運転」は重大な交通事故につながる極めて悪質、危険な行為であり、安全な速度での運転と十分な車間距離の必要性をお話しいただきました。

続いて安全衛生委員会 菅原委員による交通安全宣言、安全衛生委員会　里深委員長による飲酒運転根絶宣言を誓い、5丁目通りを二手に分かれ参加者全員交通安全旗を手に、道行くドライバーへスピードダウンとシートベルト着用の啓発活動を行いました。

「北海道飲酒運転の根絶に関する条例」が施行されてから今年で5年になります。同条例は6年前の7月13日に女性3人が亡くなった小樽飲酒ひき逃げ事故をきっかけに制定された条例で、この日を忘れないため、同じことを二度と繰り返さないために事故が起きた7月13日が「飲酒運転根絶の日」となりました。しかしながら前日の12日にも函館市において飲酒運転による逮捕事案が発生しているなど、条例が制定されてもなお、北海道において飲酒運転による事故が無くなっておりません。

飲酒運転によって尊い命が失われているおり、「飲酒運転をしない、させない、ゆるさない」の徹底を今回の啓発活動によって一人でも多くの方に再認識していただければと思います。

あいにくの天気の中多くの組合員様にご参加いただきありがとうございました

夏の交通安全参加企業（34企業）

浅香工業㈱
㈱イチムラ
王子鯨岡製袋㈱
オシキリ食品㈱
㈱菊　水
建成興業㈱
グロースステクノ工業㈲
江和自工㈱
札幌機工整備㈱
㈱ＪＳＰ
㈱ジェーピー北海
㈱システック
㈲上光石材工業
昭和窯業㈱
㈱ＷＢＳ
㈱ＤＲＳ
㈱電　制
日本甜菜製糖㈱
日本ハム惣菜㈱
㈱日江金属
八光砂利㈱
パピルス化成㈱
パラマウント硝子工業㈱
㈲北成電機製作所
北海道中央食糧㈱
北海道トナミ運輸㈱
北海道ホリー工業㈱
㈱北海物流サービス
前田道路㈱
㈱丸正久保総業
㈱マルナカ
㈱ミツハシ
安田建設㈱
ヤンマーアグリジャパン㈱

危険予知訓練（ＫＹＴ）研修会1日コースに参加して

株式会社イチムラ 製造部木製品課　**武藤　大地**

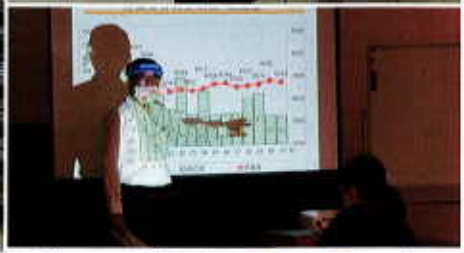
令和2年7月1日（水）、危険予知訓練（KYT）に参加させていただきました。私は製造業に携わってまだ日が浅く、身の回りの危険について考える機会も少なかったと感じていました。この研修を通じて、日頃から危険に対する感受性を高めること、職場全体で危険要因とその原因や対策を共有することが不可欠だと学びました。

研修会で特に印象に残っているのは、グループワークの実技で役割分担しながらイラストシートの状況について討論したことです。私たちのグループはその作業の準備について話し合いの時間を割いたのですが、別のグループでは自分たちがその作業をしたらどんな危険があるか掘り下げて討論していてとても参考になりました。

このように自分では気づかない危険について、皆で意見を出し合うことは普段から日々積み重ねていかなければならないと感じました。私は経験が浅く担当できる仕事も少ないですが、上司や先輩の仕事をこれから覚えていく中で、その作業にどんな危険が潜んでいるか話し合いを重ねながらゼロ災への意識を高めていきたいと思います。

当社では主に学校や教育施設、福祉施設の家具を製造しており、各工程には機械作業もあれば工具などを使用する手作業もあります。家具の品質を高めつつ図面通りの製品づくりを続けるためには、それに伴う作業のミスを減らしていくことが大切です。短時間で効率的に確認することは、研修の最後に行ったワンポイントKYTが応用できると思います。特に繁忙期に入ると普段からやっている確認が曖昧になりがちですが、目の前の作業には常に危険要因があることを忘れず仕事に取り組んでいきたいです。

今回の研修で学んだことを職場に当てはめて怪我なく安全作業を心掛けていきます。この度は貴重な時間をありがとうございました。



令和2年 山登り同好会 Report 1

今年は、コロナウィルス感染予防のため、いつもなら5月にスタートする山登りを8月まで待ちました!!いよいよスタートです！
8月、9月に出向いた山の様子をお知らせします。

第1回　8月2日（日）
尻場山〈シリパ山〉（295.9m）…… 18名参加

記録者／事務局　村田京華

今年最初の山登りは、余市にあるシリパ山です。久しぶりにみんなに会えて嬉しかった！みなさん、元気そうです。当日は、晴天を通り越す澄み切った青空で、気温も急上昇。きっと、綺麗な積丹ブルーが見れるはず！！

余市神社の横にある細い坂道（ものすごくガタガタです）を上がりきったところが登山口です。今はありませんが、昔は、スキー場だったそうです。

皆さんと楽しいお喋りをしながら準備し、岩口会長の挨拶をいただいて、さあ出発です。この山は、四国八十八か所巡りの場所であるとともに登山口を拠点に周遊できるトレイルがついていて、海岸淵から山頂を目指し、下りは森林の中を通るコースにしました。

春先は花が咲き誇るコースですが、「季節は夏」、残念ながら綺麗なお花には巡り合えませんでしたが、木々の間から見える積丹ブルーに心をワクワクさせ、アップダウンを繰り返す登山道を進みます。気温は32度！暑い!! 汗ダクになりながら無事に山頂へ到着。

山頂はは狭い場所ですが、みんなでお弁当を食べて写真をパチリ。山頂から見える積丹岳と積丹ブルーの海は最高でした。下りは、お地蔵さんの番号を数えながら、あっという間に下山となりました。

第2回　9月13日（日）
旭岳（2,291m）…… 9名参加

記録者／事務局　村田京華

第2回目の山登りは北海道最高峰の山、旭岳です。朝5時の江別は、朝から雨模様。でも、東川町の予報は曇り、そして、登山状況はAです。絶対綺麗な景色が見れるはず！と、みんなでバスに乗り出発です。

ロープウェイ乗り場に着いたら、やはり雨は降っていないし、降る気配もなさそう。準備を整え、ロープウェイに乗り込みます。ロープウェイはコロナ感染予防のため、100人乗りのところ、50人の人数制限をしていました。おかげでゆったりとロープウェイに乗ることができ、5合目までの山の様子を楽しむことができました。

ロープウェイを降り、まずは、みんなで集合写真をパチリ。さあ、雲海を下に見ながら、姿見の池～山頂へと足を進めます。この山は、まっすぐ山頂が見えて、近そうなのに2時間半ガレ場の急こう配を登り続けます。いつ登っても、厳しい山だけれど、疲れた時は、後ろを振り返り素晴らしい景色を眺めて一休み。

当日も、下には雲海、まわりは雲一つない景色、火口からは硫黄の煙が立ち上っていました。今日は、なんて綺麗な景色だろう！と、思いながら登り続け、ようやく山頂。

山頂からは360度パノラマの景色が広がり、十勝岳、富良野岳、トムラウシ山、黒岳まで見えました。こんなに風もなく、雲に隠れもしないで、様様な山々が見られることは滅多にないそうです。来てよかった～!!

帰りは、日本の秘湯を守る会にも登録されている旭岳温泉勇駒荘で温泉に浸かり、帰路となりました。また、行ってみたいなあ（^^♪

わが郷土の歴史　その38

江別のれんが130年

（江別の歴史を伝える集い会員・一般財団法人北海道文化財保護協会理事）　石垣　秀人

今年4月、ＪＲ野幌駅東側に新しい公園「野幌中央緑地」が誕生した。旭通りから7丁目間、鉄西線道路沿いに赤いれんが敷きの遊歩道と緑の芝生の公園だ。赤いれんがが江別らしさを醸し出している。れんがはもちろん地場産だ。江別のれんがは1891（明治24）年に製造開始から130年。100年を超える窯業となった。

道内のれんが製造は1877（明治10）年頃までは函館周辺がれんが生産の中心地だった。明治10年頃から札幌市内でもれんがの原料土が見つかり、北海道開拓の楚としてれんが需要が広がるにつれて豊平、月寒、白石などに多くのれんが工場ができた。明治20年代まではこの地域が北海道のれんが生産の中心地であった。当時のれんがの多くは、土木工事の建設用資材として使われ、とくに鉄道建設に伴って大量のれんがが必要となり、各地にれんが工場ができた。だが鉄道工事の終了や市街地化などとともにこれらの工場は廃業していった。

江別では江別市史によると幌向村江別太（現・東光町）で1891（明治24）年に始まったとされている。れんが工場は現在の覚良寺の境内にあったとのこと。ここから採取されたれんがのひとつに「江別太煉化石工場製」と釘書かれたものが発見されている。江別市教育委員会は、覚良寺に2008（平成20）年、文化財標柱「史跡・江別れんが発祥の地」を設置した。

現在の窯業の中心地、野幌のれんが工場は1898（明治31）年、北海道炭礦鉄道㈱の野幌煉化工場を皮切りに1900（明治33）年に館脇煉瓦工場が設立され、以降続々と野幌にれんが工場が進出した。昭和40年代まで永くれんが生産を続けたのは旭川と野幌であったが、いまは道内で生産を続けているのは江別だけとなった。れんがの需要が下火になって各地のれんが工場が閉鎖した今日でも生残っている理由は、原料や燃料調達の利便性、大消費地札幌への近さなどれんが工場の立地環境が優れていたからである。れんがは倉庫、サイロ、一般住宅や公共施設の建築など各地の街づくりで重要な役割を担った。

◀文化財標柱「史跡・江別れんが発祥の地」（東光町）

▲1970年代れんが工場の煙突

江別では1950年当時、野幌駅を中心とした野幌地区に窯業会社が15社あり、うち約10社がれんがを製造していた。しかしコンクリートの普及に押されて、1970年代半ばには昭和窯業、米澤煉瓦、丸二北海煉瓦の3社だけとなった。現在は関東以北唯一の生産地として、本州方面からの引き合いも多い。2004（平成16）年、江別のれんがは北海道遺産に認定された。

◇昭和窯業８０年

昭和窯業株式会社（代表取締役社長西村卓朗）は、工栄町と角山にれんがとコンクリートのプラント工場を持つ。れんが製造は、先々代社長西村吉次郎が1929（昭和4）年、空知郡栗沢村最上（現在の栗沢町）の小林煉瓦工場の経営、1938（昭和13）年に夕張郡長沼村大字北長沼（現在、長沼町北長沼市街）に昭和煉瓦株式会社を創立、取締役となって事業経営にあたったこと、さらに1940（昭和15）年に札幌郡白石村大字白石（現在、札幌市白石区平和通5丁目南2付近）の北海道煉瓦株式会社専務取締役に就任し経営に参画したことなどがベースとなっている。

昭和窯業ランドマーク
（角山・国道275号線沿い）

会社の設立は1941（昭和16）年。資本金18万円で札幌郡江別町野幌（現在、江別市幸町、イオン江別店）に工場を設置した。1943（昭和18年）に札幌白石の北海道煉瓦株式会社を当社白石工場（現在廃業）とした。

同社の工場移転は1991（平成3）年に工栄町、さらに角山に1995（平成8年）れんが工場建設など2回で行われた。日本最大規模の全自動設備ライン工場は、国内一の赤れんが生産量を誇る工場となっている。

れんが製造では、れんが需要が落ち込むなど幾多の試練をのりこえ、時代を先取りした地球にやさしい、環境と共生できるれんが造りをめざすとしている。同社は会社設立から80年を迎えた。

（参考：江別市教育委員会「江別のれんがを歩く」2008、昭和窯業ＨＰ）

令和2年7月豪雨災害義援金送付

令和2年7月3日からの大雨により、九州を中心として、日本各地で川の氾濫や土砂災害により甚大な被害が発生いたしました。期間は31日までの29日間と「平成26年8月豪雨」の28日間を上回り、過去最も期間の長い災害となっています。

9月3日（木）この災害で被災された方々を支援するため、当組合より日本赤十字社へ「令和2年7月豪雨災害義援金」として50万円を寄付させていただきました。被災された方々へ、心よりお見舞い申し上げます。

新規加入組合員の紹介

10月1日より、下記の企業さんが組合加入いたしました。どうぞ、宜しくお願いします。

企業名	株式会社北海道ロジ	操業場所	江別市工栄町22番地の2
本社	札幌市東区北31条東19丁目1-10	事業の種類	内装仕上げ業
代表取締役	吉田拓哉		

献血ボランティア活動ご協力のお願い

今年も11月17日（火）8時30分より献血を行います。

昨年同様、工業会館駐車場に日本赤十字社の献血バスを設置し、ボランティアの皆さんには400㎖献血のご協力をお願いしております。北海道では、7月に入って協力者数が減少傾向となり、加えて医療機関での血液使用量が増加したこともあり、在庫充足率が急激に低下してしまいました。この状況が続くと、医療機関への安定供給に支障が生じる恐れがあります。何卒、皆様の献血への温かいご協力をお願い申し上げます。

当日、来られた方全員に（採血の有無に関係なく）粗品をご用意しておりますので、沢山のご参加をお待ちしております。ご協力よろしくお願いいたします。

昨年の様子

第17回親睦ボウリング大会開催について

福利厚生事業の一環として開催している「親睦ボウリング大会」が11月15日（日）「サッポロオリンピアボウル」にて開催致します。

今回はコロナウイルス感染防止対策として表彰式、焼肉交流会を行わず、人数も40名様（20レーン×2名）に限定し、ソーシャルディスタンスに努め開催することと致しました。参加申し込みの締め切りは、10月31日（土）です。先着40名様が決まり次第締め切らせていただきますので、お早めにお申し込みください。皆様のご参加をお待ちしております。

簡易郵便局からのお知らせ

●販売期間
2020年10月29日（木）～
2021年1月8日（金）

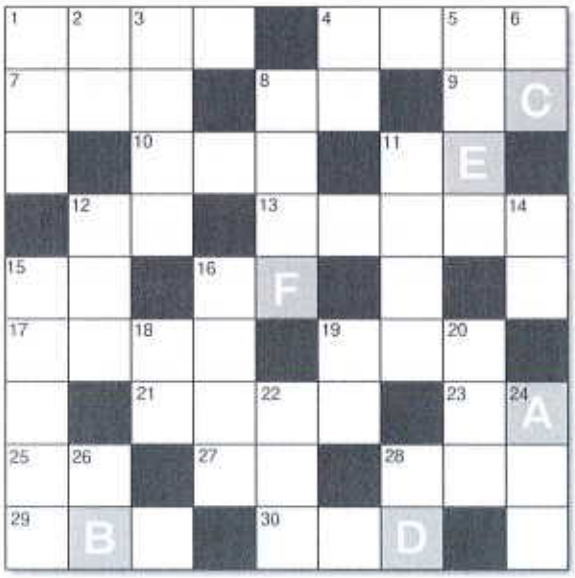
江別工業団地 簡易郵便局
電話 代表384-3262番

④無地 ⑤無地（くぼみ入り）／⑥無地（インクジェット）／⑦無地（インクジェット写真用）／①ディズニー年賀（インクジェット）／③絵入り寄附金付「北海道版」／②絵入り寄附金付「全国版」

第87回 クロスワードパズル

今回の答えは［秋］にちなんだパズルを選定掲載いたしました。どうぞ解答をお寄せ下さい。

解答はハガキか用紙（自由）に記入して、郵便番号、住所、氏名、電話番号を明記のうえ、江別市工栄町15番地の1　江別工業団地協同組合広報委員会あて、11月13日までに郵送またはお届け下さい。正解者の中から抽選で10名様に粗品を郵送します。



第86回パズルの答え　※正解者総数は43名でした。

A ビ　B ー　C チ　D パ　E ラ　F ソ　G ル

正解者の中から抽選で次の10名の方に景品として㈱マルナカの「みのりそば10把入り」を郵送いたしました。

●当選者

岡　田　様（江別市）	橋　本　様（旭川市）
篠　田　様（栗山町）	西　尾　様（札幌市）
辻　　様（江別市）	宮　川　様（札幌市）
中　村　様（江別市）	村　上　様（江別市）
狭　田　様（札幌市）	矢　野　様（北広島市）

【タテのカギ】

1　モンブランなどのお菓子に欠かせない！秋の味覚！
2　ワイフ
3　焼肉のメニューの中でも、レモンを絞って食べたい！
4　幸水、二十世紀など。みずみずしいおいしさ
5　勉強が“お仕事”の方々
6　驚いたときにつぶしたり、冷やしたり
8　鍋に、キムチに…の野菜
11　お子様のカレーのお味は
12　秋の代表的な鮮魚。大根おろしをたっぷり乗せて食べたい！
14　さわっちゃダメ！　デリケートな果物
15　お米のブランドの代表格
16　中には梅干しやツナマヨが
18　果汁などをゼラチンで固めたドイツ発祥のお菓子。グニュグニュした食感です
19　反対は地味
20　ワインにもなります
22　振り返らないと見えません
24　取材のために東奔西走
26　元素記号Au。…高価です
28　“俺”より子供の一人称

【ヨコのカギ】

1　味はシメジのほうが上??
4　“R”のつく月が食べ頃。必ず新鮮なものを
7　頭の中で描いた壮大な世界
8　和食を食べる時に使う
9　雨を降らす！
10　フグをさばくのに必要です
11　辛いものを食べると流れる
12　洗濯物がぶら下がる
13　たき火の中で焼きたいな
15　ネイビーブルー
16　⇔姪
17　日本やフィリピン、インドネシアも
19　食べ過ぎ注意！　この位でね
21　信頼できる有能な部下
23　縄文式とか弥生式とか
25　渋いのは干して食べよう
27　預けるともらえるお金
28　紫外線対策でかぶろう
29　青森産や長野産が有名
30　酒飲みは、水割りなんてけちな事言わないで…

第86回パズルの答え

ブ	ド	ウ	■	カ	ス	タ	ー	ド
ツ	ラ	■	コ	ル	シ	カ	■	ラ
ダ	イ	リ	セ	キ	■	ト	ラ	イ
■	バ	ト	ン	■	カ	ビ	ン	■
バ	ー	ル	■	ア	イ	■	ゴ	ウ
リ	■	リ	バ	イ	バ	ル	■	ラ
■	オ	ー	ク	ス	■	ソ	ト	バ
ジ	ヤ	グ	チ	■	バ	ン	ダ	ナ
カ	ジ	■	ク	ジ	ラ	■	ナ	シ

クロスワードを解き、A～Fをつないだ言葉が答えです。

A　B　C　D　E　F

組合予定行事

【10月】
16日（金）／「ついしかり」第149号発行
27日（火）／理事会、健康体操ワンコインレッスン
30日（金）／赤い羽根大口共同募金

【11月】
6日（金）～8日（日）／視察研修旅行（2泊3日、福井県、滋賀県）
10日（火）／健康体操ワンコインレッスン
11日（水）／広報ついしかり編集委員会
12日（木）／福利厚生広報委員会
15日（日）／親睦ボウリング大会
17日（火）／献血ボランティア活動
18日（水）／定例三役会
24日（火）／健康体操ワンコインレッスン

【12月】
3日（木）／安全衛生委員会
8日（火）／健康体操ワンコインレッスン
10日（木）／販売購買委員会
15日（火）／共同受電委員会
16日（水）／定例三役会
17日（木）／総務委員会
22日（火）／健康体操ワンコインレッスン
28日（月）／事務局仕事納め

【1月】
5日（火）／事務局仕事始め
20日（水）／定例三役会
26日（火）／理事会